

ЕВРОПА

SNF FLOERGER
ZAC de Milieux
42163 Андресьё Седех, ФРАНЦИЯ
Тел.: + 33 (0)4 77 36 86 00
Факс: + 33 (0)4 77 36 86 96
floerger@snf.fr



SNF (UK) LTD
Великобритания, Каслфорд, Уиллоубридж Лейн, Солушнз-Хауз
Тел.: + 44 (0)1977 55 90 00
Факс: + 44 (0)1977 55 77 99
www.snf.co.uk

СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

CHEMTALL INC.
США, 31323 Джорджия, Райсборо,
Кемикал-Плант Роуд, 1, а/я 250
Тел.: + 1 (912) 884 3366
Факс: + 1 (912) 884 5031



SNF CANADA
M4R 1P9 Онтарио, Торонто, Гленвью Эвенью, 97
КАНАДА
Тел.: + 1 (416) 486 7853
Факс: + 1 (416) 486 9113

SNF FLOERGER®

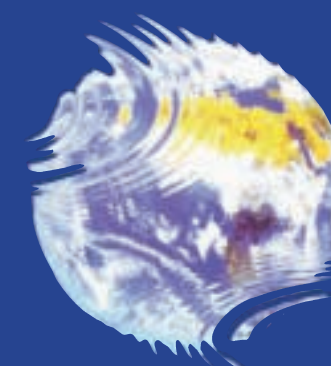
Сведения, приведенные в настоящем проспекте, отвечают требованиям добросовестной рекламы.
Насколько нам известно, они соответствуют действительности.

GUTENBERG ONLINE REGIONS - 0486.04.77.42.35.00 / 03 - 2002 N° 1314-01 Omnia/Annie International Wallcoverings Ltd. Floerger - E. Asia



FLOFIX™ WP

Клей
для самоклеящихся
обоев



SNF FLOERGER®

“ Самоклеящиеся обои уже более 25 лет представлены на рынке отделочных материалов для жилых и торговых помещений. Обычно самоклеящиеся обои имеют подложку с предварительно нанесенным сухим клеем, который становится клейким после смачивания водой. Клей, активированный таким образом, при наклеивании обоев во влажном состоянии позволяет им плотно прилегать к стене, при этом в течение 12 – 72 часов по мере высыхания клеящего слоя при комнатной температуре адгезия между двумя поверхностями (обои и стена) сохраняется или даже усиливается. Поэтому использование такого декоративного материала, как самоклеящиеся обои – это быстрый и удобный способ привести в порядок стены без утомительного нанесения клея ровным слоем с целью оптимального приклеивания при помощи кисти или валика.

”

- Раньше в качестве клеев для самоклеющихся обоев использовались традиционные природные материалы (крахмал, декстрин и карбоксиметилцеллюлоза), однако они имели такие недостатки, как:
 - пылеобразование;
 - приготовление раствора и работа с получившимся сильно вязким раствором при нанесении клеевого покрытия;
 - термическая нестабильность;
 - большой вес покрытия (обычно порядка 20 г/м²);
 - ухудшение клейкости под воздействием грибков и бактерий;
 - долгое размокание (больше 2 минут) для активирования клея перед наклеиванием.

FLOFIX™ WP представляет собой серию синтетических полимерных продуктов (поставляемых в виде текучей, пригодной для перекачивания, стабильной эмульсии с низкой вязкостью), которые были разработаны специально для использования в качестве клеев для самоклеющихся обоев и не имеют ни одного из вышеперечисленных недостатков, характерных для традиционных материалов на основе крахмала и целлюлозы.

- Состав полимерной эмульсии **FLOFIX™ WP** предназначен специально для использования в качестве клея для разных типов самоклеющихся обоев, а именно:
 - твердых виниловых обоев;
 - обоев, отслаиваемых всухую;
 - растягивающихся виниловых обоев;
 - обоев с отделяемой бумагой;
 - обоев с фольгой.
- После размачивания водой клей проявляет такие свойства, как высокая кроющая способность, клейкость на ощупь, скользкость и эластичность. Благодаря его быстрой активации для размачивания в воде обычно достаточно 5–15 секунд. При нанесении **FLOFIX™ WP** вес покрытия (на сухой основе) зависит от подложки обоев, однако обычно вес сухого клеящего слоя составляет 2–6 г/м². На странице 6 приведены графики преобразования разных единиц, используемых для измерения веса покрытия (например, унции на рулон, фунты на стопу).

FLOFIX™ WP

клей для самоклеящихся обоев

- Углеводородный растворитель, содержащийся в эмульсии **FLOFIX™ WP**, выбран потому, что он безопасен (температура возгорания > 60° С), обеспечивает стабильность эмульсии и легко высыхает при наклеивании, не оставаясь на обоях.
- Тем не менее, изготовители обоев должны иметь сушильную печь надлежащей конструкции (как правило, с вентилятором, нагнетающим горячий воздух). Как пересушивание, так и недосушивание нежелательны, так как в первом случае произойдет перенос клея, а во втором – слипание.

Полимер, содержащийся в эмульсии **FLOFIX™ WP**, обладает превосходной термической стабильностью и имеет более длительный срок хранения, чем материалы на основе крахмала и целлюлозы.

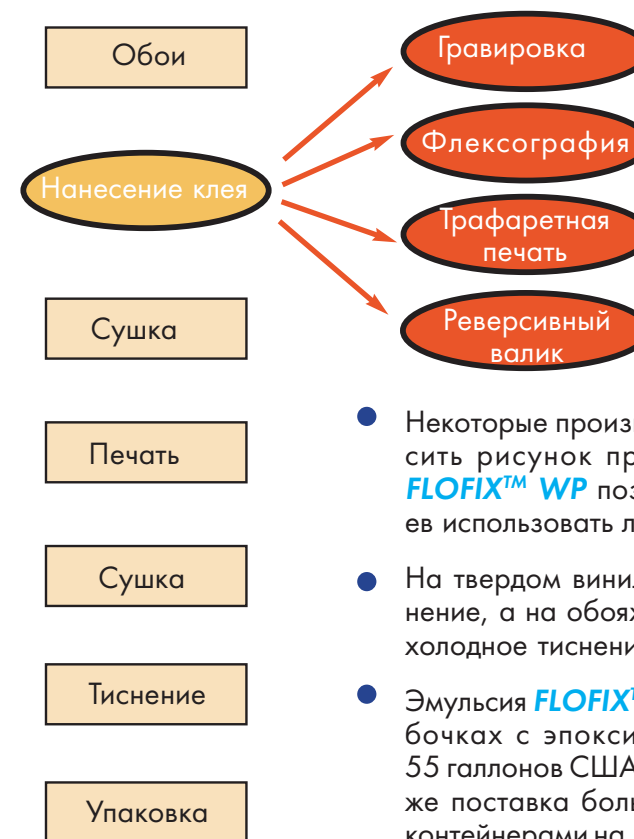
- На адгезионную способность **FLOFIX™ WP** не влияют ни грибки, ни бактерии. Более того, как показали эксперименты, высокие температуры (200-400° С), применяющиеся как при горячем тиснении, так и при производстве выдувных (экструзированных) растягивающихся виниловых обоев, не оказывают отрицательного воздействия на адгезионные свойства полимеров **FLOFIX™ WP**.

- Эмульсию **FLOFIX™ WP** можно наносить в том же виде, в каком она поставляется, на обои, изготавливаемые с применением многих традиционных методов печати, таких как: гравирование, флексография, трафаретная печать, нанесение покрытия реверсивным валиком. **FLOFIX™ WP 200** предназначена специально для трафаретной печати.



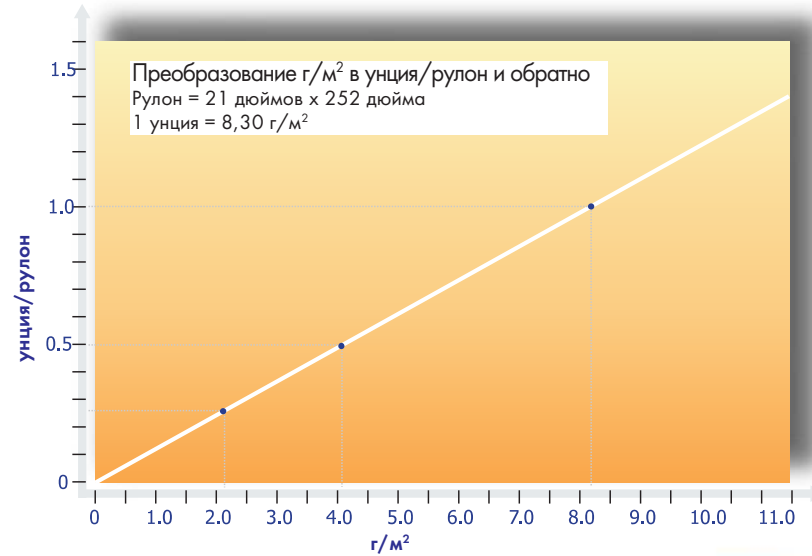
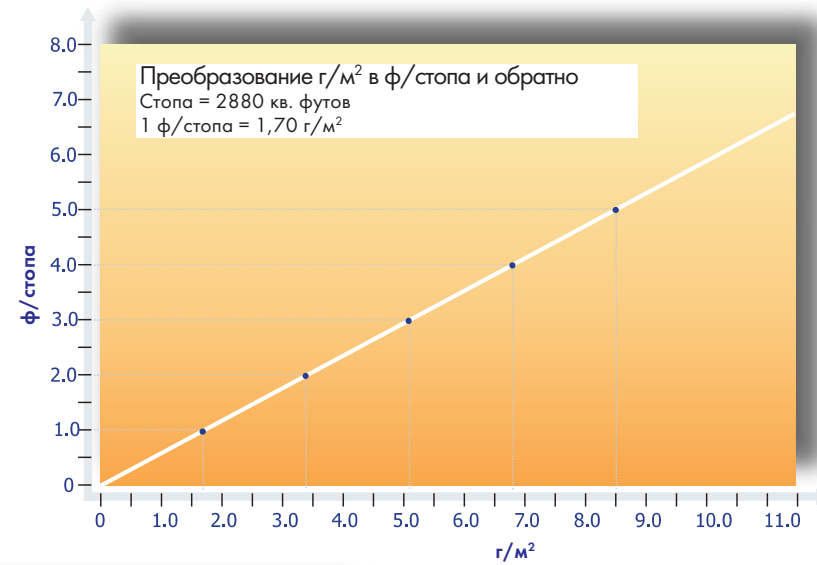
- Перед нанесением на обойную бумагу эмульсию **FLOFIX™ WP** можно разбавить подходящим углеводородным растворителем до получения желаемого состояния твердого активного вещества. Линейная скорость обычно составляет 107-122 м/мин (350-400 футов/мин) для обоев, отслаиваемых сухим способом, и 76-91 м/мин (250-300 ф/мин) – для твердых виниловых обоев. При правильной подгонке к клеемазальному устройству эмульсия **FLOFIX™ WP** позволяет легко получить однородное и равномерное покрытие с желаемым весом.
- Полимерная эмульсия **FLOFIX™ WP** способна проникать в “волоконистую матрицу” обойной бумаги так, что во время высыхания углеводородного растворителя и воды **FLOFIX™ WP** находится в полостях бумажной матрицы, обеспечивая физическое связывание, предотвращая тем самым перенос клея.

Ниже приведена блок-схема процесса производства обоев:



- Некоторые производители предпочитают наносить рисунок прежде, чем клей. Эмульсия **FLOFIX™ WP** позволяет производителям обоев использовать любой из этих методов.
- На твердом виниле используется горячее тиснение, а на обоях, отслаивающихся всухую, – холодное тиснение.
- Эмульсия **FLOFIX™ WP** поставляется в стальных бочках с эпоксидным покрытием емкостью 55 галлонов США / 205 литров. Возможна также поставка большими объемами: грузовыми контейнерами на 1.100 литров и цистернами на 18.000 литров.
- Подробную информацию об обращении с продуктами **FLOFIX™ WP** и о технике безопасности можно найти в листке с данными о безопасности материала.

Графики преобразования



Технические данные

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТОВ FLOFIX™ WP

СВОЙСТВО	FLOFIX™ WP 100	FLOFIX™ WP 200
Внешний вид	матово-белая, текучая однородная эмульсия	матово-белая, текучая однородная эмульсия
Запах	без запаха или со слабым запахом бензина	без запаха или со слабым запахом нефти
Объемная вязкость при 25 °С	50 сП	1 500 сП
Содержание твердых веществ	52%	20%
Удельная плотность при 25 °С	1,00	1,05
Температура возгорания (при закрытом тигле)	>60 °С	>60 °С
Морозостойкость	Стойкая	Стойкая

FLOFIX™ WP